



**NEW BRUNSWICK
REGULATION 2002-25**

**under the
BEVERAGE CONTAINERS ACT
(O.C. 2002-131)**

Filed March 28, 2002

1 Section 17 of New Brunswick Regulation 99-66 under the Beverage Containers Act is repealed and the following is substituted:

17 For the purposes of subsection 15(3) of the Act, the amount of the handling fee is

(a) from April 1, 2002, to March 31, 2003, inclusive, \$0.022 for each empty refillable beer container and \$0.032 for all other empty beverage containers,

(b) from April 1, 2003, to March 31, 2004, inclusive, \$0.023 for each empty refillable beer container and \$0.033 for all other empty beverage containers, and

(c) on and after April 1, 2004, \$0.024 for each empty refillable beer container and \$0.034 for all other empty beverage containers.

2 This Regulation comes into force on April 1, 2002.

**RÈGLEMENT DU
NOUVEAU-BRUNSWICK 2002-25**

**établi en vertu de la
LOI SUR LES RÉCIPIENTS À BOISSON
(D.C. 2002-131)**

Déposé le 28 mars 2002

1 L'article 17 du Règlement du Nouveau-Brunswick 99-66 établi en vertu de la Loi sur les récipients à boisson est abrogé et remplacé par ce qui suit :

17 Aux fins du paragraphe 15(3) de la Loi, le montant des frais de manutention est

a) à partir du 1^{er} avril 2002 jusqu'au 31 mars 2003, inclusivement, de 0,022 \$ pour chaque récipient à bière réutilisable vide et de 0,032 \$ pour tout autre récipient à boisson vide,

b) à partir du 1^{er} avril 2003 jusqu'au 31 mars 2004, inclusivement, de 0,023 \$ pour chaque récipient à bière réutilisable vide et de 0,033 \$ pour tout autre récipient à boisson vide, et

c) à partir du 1^{er} avril 2004, de 0,024 \$ pour chaque récipient à bière réutilisable vide et de 0,034 \$ pour tout autre récipient à boisson vide.

2 Le présent règlement entre en vigueur le 1^{er} avril 2002.