



**NEW BRUNSWICK
REGULATION 2002-36**

under the

**EMERGENCY 911 ACT
(O.C. 2002-142)**

Filed March 28, 2002

**1 Paragraph 5(1)(b) of Regulation 96-104 under
the Emergency 911 Act is repealed.**

**RÈGLEMENT DU
NOUVEAU-BRUNSWICK 2002-36**

établi en vertu de la

**LOI SUR LE SERVICE D'URGENCE 911
(D.C. 2002-142)**

Déposé le 28 mars 2002

**1 L'alinéa 5(1)(b) du Règlement 96-104 établi en
vertu de la Loi sur le service d'urgence 911 est
abrogé.**