
THE ENVIRONMENT ACT
(C.C.S.M. c. E125)

Environment Act Fees Regulation, amendment

Regulation 82/2003
Registered April 28, 2003

Manitoba Regulation 168/96 amended
1 The Environment Act Fees Regulation, Manitoba Regulation 168/96, is amended by this regulation.

2 The Schedule is amended by adding at the bottom of Columns 1 to 4 the items set out in Columns 1 to 4 of the Schedule to this regulation.

Coming into force

3 This regulation comes into force on the day that is six months after the day the Onsite Wastewater Management Systems Regulation comes into force.

LOI SUR L'ENVIRONNEMENT
(c. E125 de la C.P.L.M.)

Règlement modifiant le Règlement sur les droits

Règlement 82/2003
Date d' enregistrement : le 28 avril 2003

Modification du R.M. 168/96
1 Le présent règlement modifie le Règlement sur les droits, R.M. 168/96.

2 L'annexe est modifiée par adjonction, à la fin des colonnes 1 à 4, des points figurant aux colonnes 1 à 4 de l'annexe du présent règlement.

Entrée en vigueur

3 Le présent règlement entre en vigueur six mois après l'entrée en vigueur du Règlement sur les systèmes de gestion autonomes d'eaux résiduaires.

SCHEDULE

Column 1	Column 2	Column 3	Column 4
<i>Onsite Wastewater Management Systems Regulation section 8</i>	Registration of a proposal to construct, install or modify an onsite wastewater management system that includes a disposal field	Upon submission of the proposal	\$100.
<i>Onsite Wastewater Management Systems Regulation section 8</i>	Registration of a proposal to construct, install or modify an onsite wastewater management system that consists of a holding tank only	Upon submission of the proposal	\$50.
<i>Onsite Wastewater Management Systems Regulation section 8</i>	Registration of a proposal to construct, install or modify an onsite wastewater management system that includes a sewage ejector	Upon submission of the proposal	\$150.
<i>Onsite Wastewater Management Systems Regulation section 8</i>	Registration of a proposal to construct, install or modify a single-family package sewage treatment plant	Upon submission of the proposal	\$250.
<i>Onsite Wastewater Management Systems Regulation section 8</i>	Registration of a proposal to replace a septic tank	Upon submission of the proposal	\$50.
<i>Onsite Wastewater Management Systems Regulation section 9</i>	Onsite wastewater management system installer certificate	Upon application for certificate	\$100.
<i>Onsite Wastewater Management Systems Regulation section 21</i>	Sewage hauler registration	Upon application for registration	\$50.

ANNEXE

Colonne 1	Colonne 2	Colonne 3	Colonne 4
<i>Règlement sur les systèmes de gestion autonomes d'eaux résiduaires : article 8</i>	Enregistrement d'un projet visant la construction, l'installation ou la modification d'un système de gestion autonome d'eaux résiduaires comprenant un champ d'évacuation	Dépôt du projet	100,00 \$
<i>Règlement sur les systèmes de gestion autonomes d'eaux résiduaires : article 8</i>	Enregistrement d'un projet visant la construction, l'installation ou la modification d'un système de gestion autonome d'eaux résiduaires se composant d'un réservoir de rétention uniquement	Dépôt du projet	50,00 \$
<i>Règlement sur les systèmes de gestion autonomes d'eaux résiduaires : article 8</i>	Enregistrement d'un projet visant la construction, l'installation ou la modification d'un système de gestion autonome d'eaux résiduaires comprenant un éjecteur d'eaux usées	Dépôt du projet	150,00 \$
<i>Règlement sur les systèmes de gestion autonomes d'eaux résiduaires : article 8</i>	Enregistrement d'un projet visant la construction, l'installation ou la modification d'un système de traitement secondaire avancé à usage domestique	Dépôt du projet	250,00 \$

Colonne 1	Colonne 2	Colonne 3	Colonne 4
<i>Règlement sur les systèmes de gestion autonomes d'eaux résiduaires :</i> article 8	Enregistrement d'un projet visant le remplacement d'une fosse septique	Dépôt du projet	50,00 \$
<i>Règlement sur les systèmes de gestion autonomes d'eaux résiduaires :</i> article 9	Agrément d'un installateur de systèmes de gestion autonome d'eaux résiduaires	Dépôt de la demande d'agrément	100,00 \$
<i>Règlement sur les systèmes de gestion autonomes d'eaux résiduaires :</i> article 21	Inscription d'un transporteur d'eaux usées	Dépôt de la demande d'inscription	50,00 \$