

Section XV

MÉTAUX COMMUNS ET OUVRAGES EN CES MÉTAUX

Notes.

1. La présente Section ne comprend pas :
 - a) les couleurs et encres préparées à base de poudres ou paillettes métalliques, ainsi que les feuilles à marquer au fer (n^{os} 32.07 à 32.10, 32.12, 32.13 ou 32.15);
 - b) le ferrocérium et autres alliages pyrophoriques (n^o 36.06);
 - c) les coiffures métalliques, et leurs parties métalliques, des n^{os} 65.06 ou 65.07;
 - d) les montures de parapluies et autres articles du n^o 66.03;
 - e) les produits du Chapitre 71 (alliages de métaux précieux, métaux communs plaqués ou doublés de métaux précieux, bijouterie de fantaisie, par exemple);
 - f) les articles de la Section XVI (machines et appareils; matériel électrique);
 - g) les voies ferrées assemblées (n^o 86.08) et autres articles de la Section XVII (véhicules, bateaux, véhicules aériens);
 - h) les instruments et appareils de la Section XVIII, y compris les ressorts d'horlogerie;
 - ij) les plombs de chasse (n^o 93.06) et autres articles de la Section XIX (armes et munitions);
 - k) les articles du Chapitre 94 (meubles, sommiers, appareils d'éclairage, enseignes lumineuses, constructions préfabriquées, par exemple);
 - l) les articles du Chapitre 95 (jouets, jeux, engins sportifs, par exemple);
 - m) les tamis à main, les boutons, les porte-plume, porte-mine, plumes et autres articles du Chapitre 96 (ouvrages divers);
 - n) les articles du Chapitre 97 (objets d'art, par exemple).
2. Dans la Nomenclature, on entend par *parties et fournitures d'emploi général* :
 - a) les articles des n^{os} 73.07, 73.12, 73.15, 73.17 ou 73.18, ainsi que les articles similaires en autres métaux communs;
 - b) les ressorts et lames de ressorts en métaux communs, autres que les ressorts d'horlogerie (n^o 91.14);
 - c) les articles des n^{os} 83.01, 83.02, 83.08, 83.10 ainsi que les cadres et la miroiterie en métaux communs du n^o 83.06.

Dans les Chapitres 73 à 76 et 78 à 82 (à l'exception du n^o 73.15), les mentions relatives aux parties ne couvrent pas les parties et fournitures d'emploi général au sens ci-dessus.

Sous réserve des dispositions du paragraphe précédent et de la Note 1 du Chapitre 83, les ouvrages des Chapitres 82 ou 83 sont exclus des Chapitres 72 à 76 et 78 à 81.
3. Dans la Nomenclature, on entend par *métaux communs* : la fonte, le fer et l'acier, le cuivre, le nickel, l'aluminium, le plomb, le zinc, l'étain, le tungstène (wolfram), le molybdène, le tantale, le magnésium, le cobalt, le bismuth, le cadmium, le titane, le zirconium, l'antimoine, le manganèse, le béryllium, le chrome, le germanium, le vanadium, le gallium, le hafnium (celtium), l'indium, le niobium (columbium), le rhénium et le thallium.
4. Dans la Nomenclature, le terme *cermets* s'entend d'un produit contenant une combinaison hétérogène microscopique d'un composant métallique et d'un composant céramique. Ce terme couvre également les métaux durs (carbures métalliques frittés) qui sont des carbures métalliques frittés avec du métal.

5. Règle des alliages (autres que les ferro-alliages et les alliages mères définis dans les Chapitres 72 et 74) :
- a) les alliages de métaux communs sont classés avec le métal qui prédomine en poids sur chacun des autres constituants;
 - b) les alliages de métaux communs de la présente Section et d'éléments ne relevant pas de cette Section sont classés comme alliages de métaux communs de la présente Section lorsque le poids total de ces métaux est égal ou supérieur à celui des autres éléments;
 - c) les mélanges frittés de poudres métalliques, les mélanges hétérogènes intimes obtenus par fusion (autres que les cermets) et les composés intermétalliques suivent le régime des alliages.
6. Sauf dispositions contraires, toute référence à un métal commun dans la Nomenclature s'entend également des alliages classés avec ce métal par application de la Note 5.

7. Règle des articles composites :

Sauf dispositions contraires résultant du libellé des positions, les ouvrages en métaux communs ou considérés comme tels, qui comprennent deux ou plusieurs métaux communs, sont classés avec l'ouvrage correspondant du métal prédominant en poids sur chacun des autres métaux.

Pour l'application de cette règle, on considère :

- a) la fonte, le fer et l'acier comme constituant un seul métal;
 - b) les alliages comme constitués, pour la totalité de leur poids, par le métal dont ils suivent le régime par application de la Note 5;
 - c) un cermet du n° 81.13 comme constituant un seul métal commun.
8. Dans la présente Section, on entend par :

a) **Déchets et débris**

Les déchets et débris métalliques provenant de la fabrication ou de l'usinage des métaux et les ouvrages en métaux définitivement inutilisables en tant que tels par suite de bris, découpage, usure ou autres motifs.

b) **Poudres**

Les produits qui passent à travers un tamis d'une ouverture de maille de 1 mm dans une proportion égale ou supérieure à 90 % en poids.

Note supplémentaire.

1. Sauf dispositions contraires, toute référence à « diameter », lorsqu'il s'agit de tubes et tuyaux, se rapporte au diamètre intérieur réel.

Chapitre 74

CUIVRE ET OUVRAGES EN CUIVRE

Note.

1. Dans ce Chapitre, on entend par :

a) **Cuivre affiné**

le métal d'une teneur minimale en cuivre de 99,85 % en poids; ou

le métal d'une teneur minimale en cuivre de 97,5 % en poids, pour autant que la teneur d'aucun autre élément n'excède les limites indiquées dans le tableau ci-après :

TABLEAU -- Autres éléments

| Élément | Teneur limite % en poids |
|--------------------------|--------------------------|
| Ag Argent | 0,25 |
| As Arsenic | 0,5 |
| Cd Cadmium | 1,3 |
| Cr Chrome | 1,4 |
| Mg Magnésium | 0,8 |
| Pb Plomb | 1,5 |
| S Soufre | 0,7 |
| Sn Étain | 0,8 |
| Te Tellure | 0,8 |
| Zn Zinc | 1 |
| Zr Zirconium | 0,3 |
| Autres éléments*, chacun | 0,3 |

* Autres éléments, par exemple, Al, Be, Co, Fe, Mn, Ni, Si.

b) **Alliages de cuivre**

les matières métalliques autres que le cuivre non affiné dans lesquelles le cuivre prédomine en poids sur chacun des autres éléments pour autant que :

- 1) la teneur en poids d'au moins un de ces autres éléments excède les limites indiquées dans le tableau ci-dessus; ou
- 2) la teneur totale en poids de ces autres éléments excède 2,5 %.

c) **Alliages mères de cuivre**

les compositions renfermant du cuivre dans une proportion excédant 10 % en poids et d'autres éléments, ne se prêtant pas à la déformation plastique et utilisées soit comme produits d'apport dans la préparation d'autres alliages, soit comme désoxydants, désulfurants ou à des usages similaires dans la métallurgie des métaux non ferreux. Toutefois, les combinaisons de phosphore et de cuivre (phosphures de cuivre) contenant plus de 15 % en poids de phosphore relèvent du n° 28.48.

d) **Barres**

les produits laminés, filés, étirés ou forgés, non enroulés, dont la section transversale pleine et constante sur toute leur longueur est en forme de cercle, d'ovale, de carré, de rectangle, de triangle équilatéral ou de polygone convexe régulier (y compris les « cercles aplatis » et les « rectangles modifiés », dont deux côtés opposés sont en forme d'arc de cercle convexe, les deux autres étant rectilignes, égaux et parallèles). Les produits de section transversale carrée, rectangulaire, triangulaire ou polygonale peuvent présenter des angles arrondis sur toute leur longueur. L'épaisseur des produits de section transversale rectangulaire (y compris les produits de section « rectangulaire modifiée ») excède le dixième de la largeur. On considère également comme tels les produits de mêmes formes et dimensions, obtenus par moulage, coulage ou frittage, lorsqu'ils ont reçu postérieurement à leur obtention une ouvraison supérieure à un ébarbage grossier, pourvu que cette ouvraison n'ait pas pour effet de conférer à ces produits le caractère d'articles ou d'ouvrages repris ailleurs.

Sont toutefois à considérer comme cuivre sous forme brute du n° 74.03, les barres à fil et les billettes qui ont été appointées ou autrement ouvrées à leurs extrémités, pour faciliter simplement leur introduction dans les machines destinées à les transformer en fil machine ou en tubes, par exemple.

e) **Profilés**

les produits laminés, filés, étirés, forgés ou obtenus par formage ou pliage, enroulés ou non, d'une section transversale constante sur toute leur longueur, qui ne correspondent pas à l'une quelconque des définitions des barres, fils, tôles, bandes, feuilles, tubes ou tuyaux. On considère également comme tels les produits de mêmes formes, obtenus par moulage, coulage ou frittage, lorsqu'ils ont reçu postérieurement à leur obtention une ouvraison supérieure à un ébarbage grossier, pourvu que cette ouvraison n'ait pas pour effet de conférer à ces produits le caractère d'articles ou d'ouvrages repris ailleurs.

f) **Fils**

les produits laminés, filés, étirés ou tréfilés, enroulés, dont la section transversale pleine et constante sur toute leur longueur est en forme de cercle, d'ovale, de carré, de rectangle, de triangle équilatéral ou de polygone convexe régulier (y compris les « cercles aplatis » et les « rectangles modifiés », dont deux côtés opposés sont en forme d'arc de cercle convexe, les deux autres étant rectilignes, égaux et parallèles). Les produits de section transversale carrée, rectangulaire, triangulaire ou polygonale peuvent présenter des angles arrondis sur toute leur longueur. L'épaisseur des produits de section transversale rectangulaire (y compris les produits de section « rectangulaire modifiée ») excède le dixième de la largeur.

g) **Tôles, bandes et feuilles**

les produits plats (autres que les produits sous forme brute du n° 74.03), enroulés ou non, de section transversale pleine rectangulaire même avec angles arrondis (y compris les « rectangles modifiés » dont deux côtés opposés sont en forme d'arc de cercle convexe, les deux autres étant rectilignes, égaux et parallèles) à épaisseur constante, présentés :

- sous forme carrée ou rectangulaire, dont l'épaisseur n'excède pas le dixième de la largeur,
- sous forme autre que carrée ou rectangulaire, de n'importe quelle dimension, pourvu qu'ils n'aient pas le caractère d'articles ou d'ouvrages repris ailleurs.

Restent notamment comprises dans les n°s 74.09 et 74.10 les tôles, bandes et feuilles présentant des motifs (cannelures, stries, gaufrages, larmes, boutons, rhombes, par exemple) ainsi que celles perforées, ondulées, polies ou revêtues, pourvu que ces ouvraisons n'aient pas pour effet de conférer aux produits de l'espèce le caractère d'articles ou d'ouvrages repris ailleurs.

h) **Tubes et tuyaux**

les produits creux, enroulés ou non, dont la section transversale, qui est constante sur toute leur longueur et ne présente qu'un seul creux fermé, est en forme de cercle, d'ovale, de carré, de rectangle, de triangle équilatéral ou de polygone convexe régulier, et dont les parois ont une épaisseur constante. On considère également comme tubes et tuyaux les produits de section transversale carrée, rectangulaire, triangulaire équilatérale ou polygonale convexe régulière, qui peuvent présenter des angles arrondis sur toute leur longueur, pour autant que les sections transversales intérieure et extérieure aient la même forme, la même disposition et le même centre. Les tubes et tuyaux ayant les sections transversales citées ci-dessus peuvent être polis, revêtus, cintrés, filetés, taraudés, percés, rétrécis, évasés, coniques ou munis de brides, de collerettes ou de bagues.

Note de sous-positions.

1. Dans ce Chapitre, on entend par :

a) **Alliages à base de cuivre-zinc (laiton)**

tout alliage de cuivre et de zinc, avec ou sans autres éléments. Lorsque d'autres éléments sont présents :

- le zinc prédomine en poids sur chacun de ces autres éléments;
- la teneur éventuelle en nickel est inférieure en poids à 5 % (voir alliages à base de cuivre-nickel-zinc (maillechort));
- la teneur éventuelle en étain est inférieure en poids à 3 % (voir alliages à base de cuivre-étain (bronze)).

b) Alliages à base de cuivre-étain (bronze)

tout alliage de cuivre et d'étain, avec ou sans autres éléments. Lorsque d'autres éléments sont présents, l'étain prédomine en poids sur chacun de ces autres éléments. Toutefois, lorsque la teneur en étain est au moins de 3 % en poids, la teneur en zinc peut prédominer mais doit être inférieure à 10 % en poids.

c) Alliages à base de cuivre-nickel-zinc (maillechort)

tout alliage de cuivre, de nickel et de zinc, avec ou sans autres éléments. La teneur en nickel est égale ou supérieure en poids à 5 % (voir alliages à base de cuivre-zinc (laiton)).

d) Alliages à base de cuivre-nickel

tout alliage de cuivre et de nickel, avec ou sans autres éléments mais, en tout état de cause, ne contenant pas plus de 1 % en poids de zinc. Lorsque d'autres éléments sont présents, le nickel prédomine en poids sur chacun de ces autres éléments.

Note supplémentaire.

1. Dans le présent Chapitre, l'expression «non ouvré», lorsqu'elle se rapporte aux barres et profilés, signifie les produits n'ayant pas reçu une ouvraison ultérieure à leur obtention (non usinés, ni perforés, ni percés, ni tordus, ni gaufrés par exemple).

Note statistique. (N.B. Cette note ne fait pas partie de la législation du Tarif des douanes.)

1. Au sens de la sous-position n° 7401.10, l'unité de mesure (kilogramme) se rapporte à la teneur en cuivre de la matte et doit être la quantité de l'analyse sans relais.

TARIF DES DOUANES - ANNEXE

| Numéro tarifaire | SS | Dénomination des marchandises | Unité de mes. | Tarif de la N.P.F. | Tarif de préférence applicable |
|---------------------|----|--|------------------|-----------------------|--|
| 7401.00.00 | | Mattes de cuivre; cuivre de ciment (précipité de cuivre). | | En fr. | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | 10 | ----- <i>Mattes de cuivre</i> | KGM | | |
| | 20 | ----- <i>Cuivre de ciment (précipité de cuivre)</i> | KGM | | |
| 7402.00.00 | | Cuivre non affiné; anodes en cuivre pour affinage électrolytique. | | En fr. | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | 10 | ----- <i>Cuivre noir et cuivre blister</i> | KGM | | |
| | 20 | ----- <i>Anodes pour affinage électrolytique</i> | KGM | | |
| 74.03 | | Cuivre affiné et alliages de cuivre sous forme brute. | | | |
| | | -Cuivre affiné : | | | |
| 7403.11.00 | 00 | --Cathodes et sections de cathodes | KGM | En fr. | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| 7403.12.00 | 00 | --Barres à fil (wire-bars) | KGM | En fr. | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| 7403.13.00 | | --Billettes | | En fr. | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | 10 | ----- <i>Sans oxygène (n^{OS} 101 et 102)</i> | KGM | | |
| | 90 | ----- <i>Autres</i> | KGM | | |
| 7403.19.00 | | --Autres | | En fr. | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | | -----Lingots, barres et plaques : | | | |
| | 11 | ----- <i>Lingots, affiné au feu</i> | KGM | | |
| | 12 | ----- <i>Lingots, sauf affiné au feu</i> | KGM | | |
| | 13 | ----- <i>Barres et plaques</i> | KGM | | |
| | 20 | ----- <i>Grenailles rondes</i> | KGM | | |
| | | -----Agglomérés : | | | |
| | 31 | ----- <i>Sans oxygène (n^{OS} 101 et 102)</i> | KGM | | |
| | 39 | ----- <i>Autres</i> | KGM | | |
| | 90 | ----- <i>Autres</i> | KGM | | |

TARIF DES DOUANES - ANNEXE

| Numéro tarifaire | SS | Dénomination des marchandises | Unité de mes. | Tarif de la N.P.F. | Tarif de préférence applicable |
|------------------------------|----|--|------------------|-----------------------|--|
| -Alliages de cuivre : | | | | | |
| 7403.21.00 | | --À base de cuivre-zinc (laiton) | | En fr. | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | 10 | ---- <i>-Lingots</i> | KGM | | |
| | 20 | ---- <i>-Billetes</i> | KGM | | |
| | 30 | ---- <i>-Barres et plaques</i> | KGM | | |
| | 40 | ---- <i>-Grenailles rondes</i> | KGM | | |
| | 90 | ---- <i>-Autres</i> | KGM | | |
| 7403.22.00 | | --À base de cuivre-étain (bronze) | | En fr. | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | 10 | ---- <i>-Lingots</i> | KGM | | |
| | 90 | ---- <i>-Autres</i> | KGM | | |
| 7403.29.00 | | --Autres alliages de cuivre (à l'exception des alliages mères du n° 74.05) | | En fr. | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | | ---- <i>-Alliages de cuivre au béryllium :</i> | | | |
| | 11 | ---- <i>-Lingots</i> | KGM | | |
| | 12 | ---- <i>-Autres</i> | KGM | | |
| | 20 | ---- <i>-Alliages de phosphures de cuivre</i> | KGM | | |
| | 30 | ---- <i>-À base de cuivre-nickel (cupronickel) ou de cuivre-nickel-zinc (maillechort)</i> | KGM | | |
| | 90 | ---- <i>-Autres</i> | KGM | | |
| 7404.00 | | Déchets et débris de cuivre. | | | |
| 7404.00.10 | 00 | -- <i>-Anodes usées, non alliées; Dont le contenu en cuivre est inférieur à 94 % en poids, non allié</i> | KGM | En fr. | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| 7404.00.20 | | -- <i>-À base de cuivre-zinc (laiton) dont le contenu en cuivre est inférieur à 94 % en poids</i> | | En fr. | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | 10 | ---- <i>-Contenant plus de 0,3 % de plomb</i> | KGM | | |
| | 90 | ---- <i>-Autres</i> | KGM | | |
| | | -- <i>-Autres :</i> | | | |
| 7404.00.91 | | --- <i>-Dont le contenu en cuivre est inférieur à 94 % en poids</i> | | En fr. | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | 10 | ---- <i>-À base de cuivre-étain (bronze)</i> | KGM | | |

TARIF DES DOUANES - ANNEXE

| Numéro tarifaire | SS | Dénomination des marchandises | Unité de mes. | Tarif de la N.P.F. | Tarif de préférence applicable |
|---------------------|-----------|--|------------------|-----------------------|--|
| | 90 | -----Autres..... | KGM | | |
| 7404.00.99 | | -----Autres | | En fr. | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | 10 | -----À base de cuivre-étain (bronze)..... | KGM | | |
| | | -----À base de cuivre-zinc (laiton) : | | | |
| | 21 | -----Contenant plus de 0,3 % de plomb..... | KGM | | |
| | 29 | -----Autres..... | KGM | | |
| | | -----Autres : | | | |
| | 91 | -----Non alliées..... | KGM | | |
| | 99 | -----Autres..... | KGM | | |
| 7405.00.00 | 00 | Alliages mères de cuivre. | KGM | En fr. | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| 74.06 | | Poudres et paillettes de cuivre. | | | |
| 7406.10.00 | | -Poudres à structure non lamellaire | | En fr. | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | | -----Non allié : | | | |
| | 11 | -----Par déposition électrolytique..... | KGM | | |
| | 19 | -----Autres..... | KGM | | |
| | | -----En alliages : | | | |
| | 21 | -----À base de cuivre-zinc (laiton)..... | KGM | | |
| | 22 | -----À base de cuivre-étain (bronze)..... | KGM | | |
| | 29 | -----Autres..... | KGM | | |
| 7406.20.00 | | -Poudres à structure lamellaire; paillettes | | En fr. | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | | -----Non allié : | | | |
| | 11 | -----Poudres..... | KGM | | |
| | 12 | -----Paillettes..... | KGM | | |
| | | -----En alliages : | | | |
| | 21 | -----Poudres à base de cuivre-zinc (laiton)..... | KGM | | |
| | 22 | -----Paillettes à base de cuivre-étain (bronze)..... | KGM | | |
| | 29 | -----Autres..... | KGM | | |
| 74.07 | | Barres et profilés en cuivre. | | | |
| 7407.10 | | -En cuivre affiné | | | |
| | | -- -Profilés creux : | | | |
| 7407.10.11 | 00 | ---Non ouvrés | KGM | 2,5 % | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| 7407.10.12 | 00 | ---Ouvrés | KGM | 3 % | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | | ---Autres : | | | |

TARIF DES DOUANES - ANNEXE

| Numéro tarifaire | SS | Dénomination des marchandises | Unité de mes. | Tarif de la N.P.F. | Tarif de préférence applicable |
|--|------|---|------------------|-----------------------|--|
| 7407.10.21 | --- | -Barres dont la plus grande dimension de la section transversale excède 12,7 mm; Profils solides | | 2,5 % | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| 10 | ---- | -Barres, non ouvrées | KGM | | |
| 20 | ---- | -Profils solides, non ouvrés | KGM | | |
| 30 | ---- | -Barres ou profils solides, ouvrés | KGM | | |
| 7407.10.29 00 | --- | -Autres | KGM | 3 % | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| -En alliages de cuivre : | | | | | |
| 7407.21 -- À base de cuivre-zinc (laiton) | | | | | |
| 7407.21.10 00 | --- | -Barres devant servir à la fabrication d'électrodes de soudure, d'extrémités de soudure, d'adaptateurs d'électrode, d'emmanchements de pointe d'électrode, de porte-électrodes, de molettes de soudure ou de pistolets à souder | KGM | En fr. | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| -- -Profils creux : | | | | | |
| 7407.21.21 00 | --- | -Non ouvrés | KGM | 2 % | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| 7407.21.22 00 | --- | -Ouvrés | KGM | 2 % | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| 7407.21.90 | --- | -Autres | | 2 % | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| 10 | ---- | -Barres dont la coupe transversale n'excède pas 12,7 mm dans sa plus grande dimension, non ouvrées | KGM | | |
| 20 | ---- | -Barres dont la coupe transversale excède 12,7 mm dans sa plus grande dimension, non ouvrées | KGM | | |
| 30 | ---- | -Profils solides, non ouvrés | KGM | | |
| 40 | ---- | -Barres ou profils solides, ouvrés | KGM | | |

TARIF DES DOUANES - ANNEXE

| Numéro tarifaire | SS | Dénomination des marchandises | Unité de mes. | Tarif de la N.P.F. | Tarif de préférence applicable |
|---------------------|-----|--|------------------|-----------------------|--|
| 7407.29 | -- | Autres | | | |
| | | -- À base de cuivre-nickel (cupronickel) ou de cuivre-nickel-zinc (mailechort) : | | | |
| 7407.29.21 | --- | Barres, en alliages à base de cuivre-nickel (cupronickel), dont la plus grande dimension de la section transversale excède 12,7 mm; Profils solides; Profils creux, non ouvrés | | 2,5 % | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | 10 | Barres, non ouvrées | KGM | | |
| | 20 | Profils solides, non ouvrés | KGM | | |
| | 30 | Barres ou profils solides, ouvrés | KGM | | |
| | 40 | Profils creux, non ouvrés | KGM | | |
| 7407.29.29 | --- | Autres | | 3 % | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | 10 | Barres dont la coupe transversale n'excède pas 12,7 mm dans sa plus grande dimension, non ouvrées | KGM | | |
| | 20 | Barres, en alliages à base de cuivre-nickel-zinc (mailechort), dont la coupe transversale excède 12,7 mm dans sa plus grande dimension, non ouvrées | KGM | | |
| | 30 | Barres, ouvrées | KGM | | |
| | 40 | Profils creux, ouvrés | KGM | | |
| 7407.29.90 | --- | Autres | | 2 % | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | 10 | Barres dont la coupe transversale n'excède pas 12,7 mm dans sa plus grande dimension | KGM | | |
| | | Barres dont la coupe transversale excède 12,7 mm dans sa plus grande dimension, non ouvrées : | | | |
| | 21 | En alliages de phosphures de cuivre ou de bronze | KGM | | |
| | 22 | En alliages de cuivre au béryllium | KGM | | |
| | 23 | En autres alliages | KGM | | |
| | | Profils solides, non ouvrés : | | | |
| | 31 | En alliages de phosphures de cuivre ou de bronze | KGM | | |
| | 32 | En alliages de cuivre au béryllium | KGM | | |
| | 33 | En autres alliages | KGM | | |
| | 40 | Barres ou profils solides, ouvrés | KGM | | |
| | | Profils creux : | | | |

TARIF DES DOUANES - ANNEXE

| Numéro tarifaire | SS | Dénomination des marchandises | Unité de mes. | Tarif de la N.P.F. | Tarif de préférence applicable |
|---------------------|----|--|------------------|-----------------------|--|
| | 51 | ----- <i>-Non ouvrées</i> | KGM | | |
| | 52 | ----- <i>-Ouvrées</i> | KGM | | |
| 74.08 | | Fils de cuivre. | | | |
| | | -En cuivre affiné : | | | |
| 7408.11 | | --Dont la plus grande dimension de la section transversale excède 6 mm | | | |
| | | -- -N'excédant pas 9,5 mm : | | | |
| 7408.11.11 | 00 | --- -Non revêtus ou recouverts | KGM | En fr. | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| 7408.11.12 | 00 | --- -Revêtus ou recouverts | KGM | En fr. | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| 7408.11.20 | | --- -Excédant 9,5 mm mais n'excédant pas 12,7 mm | | En fr. | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | 10 | ---- - <i>-Non revêtus ou recouverts</i> | KGM | | |
| | 20 | ---- - <i>-Revêtus ou recouverts</i> | KGM | | |
| | | --- -Excédant 12,7 mm : | | | |
| 7408.11.31 | 00 | --- -Non revêtus ou recouverts | KGM | 2,5 % | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| 7408.11.32 | 00 | --- -Revêtus ou recouverts | KGM | 3 % | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| 7408.19.00 | | --Autres | | 3 % | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | 10 | ---- - <i>-Non revêtus ou recouverts</i> | KGM | | |
| | 20 | ---- - <i>-Revêtus ou recouverts</i> | KGM | | |
| | | -En alliages de cuivre : | | | |
| 7408.21 | | --À base de cuivre-zinc (laiton) | | | |
| 7408.21.10 | 00 | --- -Devant servir à la fabrication d'électrodes de soudure, d'extrémités de soudure, d'adaptateurs d'électrode, d'emmanchements de pointe d'électrode, de porte-électrodes, de molettes de soudure ou de pistolets à souder | KGM | En fr. | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| 7408.21.20 | 00 | --- -Autres, dont la plus grande dimension de la section transversale excède 12,7 mm, non revêtus ou recouverts | KGM | 2,5 % | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |

TARIF DES DOUANES - ANNEXE

| Numéro tarifaire | SS | Dénomination des marchandises | Unité de mes. | Tarif de la N.P.F. | Tarif de préférence applicable |
|---------------------|------------|---|------------------|-----------------------|--|
| 7408.21.90 | - - - | Autres | | 3 % | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | - - - - | <i>-Dont la plus grande dimension de la section transversale n'excède pas 12,7 mm :</i> | | | |
| | 11 - - - - | <i>-Non revêtus ou recouverts</i> | KGM | | |
| | 12 - - - - | <i>-Revêtus ou recouverts</i> | KGM | | |
| | 20 - - - - | <i>-Dont la plus grande dimension de la section transversale excède 12,7 mm, revêtus ou recouverts</i> | KGM | | |
| 7408.22 | - - - | -À base de cuivre-nickel (cupronickel) ou de cuivre-nickel-zinc (mallechort) | | | |
| 7408.22.10 00 | - - - | <i>-Dont la plus grande dimension de la section transversale excède 12,7 mm, en alliages à base de cuivre-nickel (cupro-nickel), non revêtus ou recouverts</i> | KGM | 2,5 % | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| 7408.22.90 | - - - | Autres | | 3 % | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | - - - - | <i>-Dont la plus grande dimension de la section transversale n'excède pas 12,7 mm :</i> | | | |
| | 11 - - - - | <i>-Non revêtus ou recouverts</i> | KGM | | |
| | 12 - - - - | <i>-Revêtus ou recouverts</i> | KGM | | |
| | - - - - | <i>-Dont la plus grande dimension de la section transversale excède 12,7 mm, en alliages à base de cuivre-nickel-zinc (mallechort) :</i> | | | |
| | 21 - - - - | <i>-Non revêtus ou recouverts</i> | KGM | | |
| | 22 - - - - | <i>-Revêtus ou recouverts</i> | KGM | | |
| | 30 - - - - | <i>-Dont la plus grande dimension de la section transversale excède 12,7 mm, en alliages à base de cuivre-nickel (cupro-nickel), revêtus ou recouverts.....</i> | KGM | | |
| 7408.29 | - - - | Autres | | | |
| 7408.29.10 00 | - - - | <i>-Dont la plus grande dimension de la section transversale excède 12,7 mm dans sa plus grande dimension, non revêtus ou recouverts</i> | KGM | 2,5 % | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| 7408.29.90 | - - - | Autres | | 3 % | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | - - - - | <i>-Dont la plus grande dimension de la section transversale n'excède pas 12,7 mm :</i> | | | |
| | 11 - - - - | <i>-Non revêtus ou recouverts</i> | KGM | | |
| | 12 - - - - | <i>-Revêtus ou recouverts</i> | KGM | | |
| | 20 - - - - | <i>-Dont la plus grande dimension de la section transversale exceed 12,7 mm, revêtus ou recouverts.....</i> | KGM | | |
| 74.09 | | Tôles et bandes en cuivre, d'une épaisseur excédant 0,15 mm. | | | |
| | | -En cuivre affiné : | | | |
| 7409.11.00 | - - - | Enroulées | | En fr. | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |

TARIF DES DOUANES - ANNEXE

| Numéro tarifaire | SS | Dénomination des marchandises | Unité de mes. | Tarif de la N.P.F. | Tarif de préférence applicable |
|---------------------|--------------------|---|------------------|-----------------------|--|
| | | -----D'une épaisseur excédant 0,15 mm mais n'excédant pas 4,75 mm, non ouvrées : | | | |
| | | 11 -----D'une largeur n'excédant pas 508 mm..... | KGM | | |
| | | 12 -----D'une largeur excédant 508 mm..... | KGM | | |
| | | 20 -----D'une épaisseur excédant 4,75 mm, non ouvrées..... | KGM | | |
| | | 30 -----Ouvrées..... | KGM | | |
| 7409.19.00 | --Autres | | | En fr. | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | | -----D'une épaisseur excédant 0,15 mm mais n'excédant pas 4,75 mm, non ouvrées : | | | |
| | | 11 -----D'une largeur n'excédant pas 508 mm..... | KGM | | |
| | | 12 -----D'une largeur excédant 508 mm..... | KGM | | |
| | | 20 -----D'une épaisseur excédant 4,75 mm, non ouvrées..... | KGM | | |
| | | 30 -----Ouvrées..... | KGM | | |
| | | -En alliages à base de cuivre-zinc (laiton) : | | | |
| 7409.21.00 | --Enroulées | | | En fr. | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | | -----D'une épaisseur excédant 0,15 mm mais n'excédant pas 4,75 mm, non ouvrées : | | | |
| | | 11 -----D'une largeur n'excédant pas 508 mm..... | KGM | | |
| | | 12 -----D'une largeur excédant 508 mm..... | KGM | | |
| | | 20 -----D'une épaisseur excédant 4,75 mm, non ouvrées..... | KGM | | |
| | | 30 -----Ouvrées..... | KGM | | |
| 7409.29.00 | --Autres | | | En fr. | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | | -----D'une épaisseur excédant 0,15 mm mais n'excédant pas 4,75 mm, non ouvrées : | | | |
| | | 11 -----D'une largeur n'excédant pas 508 mm..... | KGM | | |
| | | 12 -----D'une largeur excédant 508 mm..... | KGM | | |
| | | 20 -----D'une épaisseur excédant 4,75 mm, non ouvrées..... | KGM | | |
| | | 30 -----Ouvrées..... | KGM | | |
| | | -En alliages à base de cuivre-étain (bronze) : | | | |
| 7409.31.00 | --Enroulées | | | En fr. | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | | -----D'une épaisseur excédant 0,15 mm mais n'excédant pas 4,75 mm, non ouvrées : | | | |
| | | 11 -----D'une largeur n'excédant pas 508 mm..... | KGM | | |
| | | 12 -----D'une largeur excédant 508 mm..... | KGM | | |
| | | 20 -----D'une épaisseur excédant 4,75 mm, non ouvrées..... | KGM | | |
| | | 30 -----Ouvrées..... | KGM | | |
| 7409.39.00 | --Autres | | | En fr. | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | | -----D'une épaisseur excédant 0,15 mm mais n'excédant pas 4,75 mm, non ouvrées : | | | |

TARIF DES DOUANES - ANNEXE

| Numéro tarifaire | SS | Dénomination des marchandises | Unité de mes. | Tarif de la N.P.F. | Tarif de préférence applicable |
|---------------------|----|--|------------------|-----------------------|--|
| | | 11 - - - - -D'une largeur n'excédant pas 508 mm..... | KGM | | |
| | | 12 - - - - -D'une largeur excédant 508 mm | KGM | | |
| | | 20 - - - - -D'une épaisseur excédant 4,75 mm, non ouvrées | KGM | | |
| | | 30 - - - - -Ouvrées..... | KGM | | |
| 7409.40.00 | | -En alliages à base de cuivre-nickel (cupronickel) ou de cuivre-nickel-zinc (mailechort) | | En fr. | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | | - - - - -Alliages à base de cuivre-nickel (cupronickel), d'une épaisseur excédant 0,15 mm mais n'excédant pas 4,75 mm, non ouvrées : | | | |
| | | 11 - - - - -D'une largeur n'excédant pas 508 mm..... | KGM | | |
| | | 12 - - - - -D'une largeur excédant 508 mm | KGM | | |
| | | 20 - - - - -Alliages à base de cuivre-nickel (cupronickel), d'une épaisseur excédant 4,75 mm, non ouvrées | KGM | | |
| | | - - - - -Alliages à base de cuivre-nickel-zinc (mailechort), d'une épaisseur excédant 0,15 mm mais n'excédant pas 4,75 mm, non ouvrées : | | | |
| | | 31 - - - - -D'une largeur n'excédant pas 508 mm..... | KGM | | |
| | | 32 - - - - -D'une largeur excédant 508 mm | KGM | | |
| | | 40 - - - - -Alliages à base de cuivre-nickel-zinc (mailechort), d'une épaisseur excédant 4,75 mm, non ouvrées | KGM | | |
| | | 50 - - - - -Ouvrées..... | KGM | | |
| 7409.90.00 | | -En autres alliages de cuivre | | En fr. | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | | - - - - -Alliages de cuivre au béryllium d'une épaisseur excédant 0,15 mm mais n'excédant pas 4,75 mm, non ouvrées : | | | |
| | | 11 - - - - -D'une largeur n'excédant pas 508 mm..... | KGM | | |
| | | 12 - - - - -D'une largeur excédant 508 mm | KGM | | |
| | | 20 - - - - -Alliages de cuivre au béryllium d'une épaisseur excédant 4,75 mm, non ouvrées..... | KGM | | |
| | | - - - - -Autres alliages, d'une épaisseur excédant 0,15 mm mais n'excédant pas 4,75 mm, non ouvrées : | | | |
| | | 31 - - - - -D'une largeur n'excédant pas 508 mm..... | KGM | | |
| | | 32 - - - - -D'une largeur excédant 508 mm | KGM | | |
| | | 40 - - - - -Autres alliages, d'une épaisseur excédant 4,75 mm, non ouvrées | KGM | | |
| | | 50 - - - - -Ouvrées..... | KGM | | |
| 74.10 | | Feuilles et bandes minces en cuivre (même imprimées ou fixées sur papier, carton, matière plastique ou supports similaires) d'une épaisseur n'excédant pas 0,15 mm (support non compris). | | | |
| | | -Sans support : | | | |
| 7410.11.00 | | - -En cuivre affiné | | En fr. | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | | 10 - - - - -D'une épaisseur n'excédant pas 0,025 mm, non ouvrées..... | KGM | | |
| | | - - - - -D'une épaisseur excédant 0,025 mm mais n'excédant pas 0,15 mm, non ouvrées : | | | |
| | | 21 - - - - -D'une largeur n'excédant pas 508 mm..... | KGM | | |
| | | 22 - - - - -D'une largeur excédant 508 mm | KGM | | |
| | | 30 - - - - -Ouvrées..... | KGM | | |

TARIF DES DOUANES - ANNEXE

| Numéro tarifaire | SS | Dénomination des marchandises | Unité de mes. | Tarif de la N.P.F. | Tarif de préférence applicable |
|---------------------|------|---|------------------|-----------------------|--|
| 7410.12.00 | -- | -En alliages de cuivre | | En fr. | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| 10 | ---- | -D'une épaisseur n'excédant pas 0,025 mm, non ouvrées..... | KGM | | |
| | ---- | -D'une épaisseur excédant 0,025 mm mais n'excédant pas 0,15 mm, non ouvrées : | | | |
| 21 | ---- | -D'une largeur n'excédant pas 508 mm..... | KGM | | |
| 22 | ---- | -D'une largeur excédant 508 mm..... | KGM | | |
| 30 | ---- | -Ouvrées..... | KGM | | |
| | | -Sur support : | | | |
| 7410.21.00 | -- | -En cuivre affiné | | En fr. | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| 10 | ---- | -Non ouvrées..... | KGM | | |
| | ---- | -Ouvrées : | | | |
| 21 | ---- | -Stratifiés plaqués de cuivre..... | KGM | | |
| 29 | ---- | -Autres..... | KGM | | |
| 7410.22.00 | -- | -En alliages de cuivre | | En fr. | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| 10 | ---- | -Non ouvrées..... | KGM | | |
| 20 | ---- | -Ouvrées..... | KGM | | |
| 74.11 | | Tubes et tuyaux en cuivre. | | | |
| 7411.10.00 | -- | -En cuivre affiné | | 2,5 % | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | | ---- -Pour plomberie, non ouvrés : | | | |
| 11 | ---- | -D'un diamètre extérieur n'excédant pas 105 mm..... | KGM | | |
| 12 | ---- | -D'un diamètre extérieur excédant 105 mm..... | KGM | | |
| 20 | ---- | -Pour réfrigération ou climatisation, non ouvrés..... | KGM | | |
| | | ---- -Autres, non ouvrés : | | | |
| 31 | ---- | -Industriel ou commercial..... | KGM | | |
| 39 | ---- | -Autres..... | KGM | | |
| 40 | ---- | -Ouvrés..... | KGM | | |
| | | -En alliages de cuivre : | | | |
| 7411.21.00 | -- | -À base de cuivre-zinc (laiton) | | 2 % | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| 10 | ---- | -Pour plomberie, non ouvrés..... | KGM | | |
| 20 | ---- | -Pour condensateur ou échangeur de chaleur, non ouvrés..... | KGM | | |
| | | ---- -Autres, non ouvrés : | | | |
| 31 | ---- | -Industriel ou commercial..... | KGM | | |
| 39 | ---- | -Autres..... | KGM | | |
| 40 | ---- | -Ouvrés..... | KGM | | |
| 7411.22.00 | -- | -À base de cuivre-nickel (cupronickel) ou de cuivre-nickel-zinc (mailechort) | | 2,5 % | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| 10 | ---- | -Pour condensateur ou échangeur de chaleur, non ouvrés..... | KGM | | |

TARIF DES DOUANES - ANNEXE

| Numéro tarifaire | SS | Dénomination des marchandises | Unité de mes. | Tarif de la N.P.F. | Tarif de préférence applicable |
|---------------------|--|--|------------------|-----------------------|--|
| | | ---- -Autres, non ouvrés : | | | |
| | 21 | ---- -Industriel ou commercial | KGM | | |
| | 29 | ---- -Autres..... | KGM | | |
| | 30 | ---- -Ouvrés..... | KGM | | |
| 7411.29.00 | --Autres | | | 2,5 % | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | | ---- -Non ouvrés : | | | |
| | 11 | ---- -Industriel ou commercial | KGM | | |
| | 12 | ---- -Pour condensateur ou échangeur de chaleur | KGM | | |
| | 19 | ---- -Autres..... | KGM | | |
| | | ---- -Ouvrés : | | | |
| | 21 | ---- -En alliages de cuivre-étain (bronze) moulés par la force centrifuge non autrement ouvrés que tournés et percés en long, et devant servir à la fabrication de cylindres pour machines à fabriquer le papier | KGM | | |
| | 29 | ---- -Autres..... | KGM | | |
| 74.12 | | Accessoires de tuyauterie (raccords, coudes, manchons, par exemple), en cuivre. | | | |
| 7412.10.00 | -En cuivre affiné | | | 3 % | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | | ---- -Type à pression : | | | |
| | 11 | ---- -Travaillé..... | KGM | | |
| | 19 | ---- -Autres..... | KGM | | |
| | 20 | ---- -Type à écoulement | KGM | | |
| | 90 | ---- -Autres..... | KGM | | |
| 7412.20.00 | -En alliages de cuivre | | | 3 % | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | | ---- -Type à pression : | | | |
| | 11 | ---- -Forgé..... | KGM | | |
| | 12 | ---- -Coulé..... | KGM | | |
| | 19 | ---- -Autres..... | KGM | | |
| | 20 | ---- -Type à écoulement | KGM | | |
| | 90 | ---- -Autres..... | KGM | | |
| 7413.00.00 | Torons, câbles, tresses et articles similaires, en cuivre, non isolés pour l'électricité. | | | 3 % | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | | ---- -Sans accessoires : | | | |
| | 11 | ---- -Câbles, non alliés..... | KGM | | |
| | 12 | ---- -Câbles, alliés..... | KGM | | |
| | 13 | ---- -Torons | KGM | | |
| | 19 | ---- -Autres..... | KGM | | |
| | | ---- -Avec accessoires : | | | |
| | 21 | ---- -Câbles, non alliés..... | KGM | | |
| | 22 | ---- -Câbles, alliés..... | KGM | | |
| | 23 | ---- -Torons, tresses et articles similaires | KGM | | |

TARIF DES DOUANES - ANNEXE

| Numéro tarifaire | SS | Dénomination des marchandises | Unité de mes. | Tarif de la N.P.F. | Tarif de préférence applicable |
|---------------------|----|---|------------------|-----------------------|--|
| 74.15 | | Pointes, clous, punaises, crampons appointés et articles similaires, en cuivre ou avec tige en fer ou en acier et tête en cuivre; vis, boulons, écrous, crochets à pas de vis, rivets, goupilles, chevilles, clavettes, rondelles (y compris les rondelles destinées à faire ressort) et articles similaires, en cuivre. | | | |
| 7415.10.00 | | -Pointes et clous, punaises, crampons appointés et articles similaires | | 2,5 % | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | 10 | ---- -Clous | KGM | | |
| | 20 | ---- -Pointes | KGM | | |
| | 90 | ---- -Autres | KGM | | |
| | | -Autres articles, non filetés : | | | |
| 7415.21.00 | 00 | --Rondelles (y compris les rondelles destinées à faire ressort) | KGM | 3 % | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| 7415.29.00 | | --Autres | | 3 % | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | 10 | ---- -Rivets | KGM | | |
| | 90 | ---- -Autres | KGM | | |
| | | -Autres articles, filetés : | | | |
| 7415.33 | | --Vis; boulons et écrous | | | |
| 7415.33.10 | 00 | --Raccords filetés devant servir à la fabrication de monocycles, de bicyclettes, ou de tricycles, ou des roues de ces derniers | KGM | En fr. | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| 7415.33.90 | | --Autres | | 3 % | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | | ---- -Vis : | | | |
| | 11 | ----- -À bois | KGM | | |
| | 19 | ----- -Autres | KGM | | |
| | 20 | ---- -Boulons | KGM | | |
| | 30 | ---- -Écrous | KGM | | |
| 7415.39.00 | 00 | --Autres | KGM | 3 % | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |

TARIF DES DOUANES - ANNEXE

| Numéro tarifaire | SS | Dénomination des marchandises | Unité de mes. | Tarif de la N.P.F. | Tarif de préférence applicable |
|---------------------|----|--|------------------|-----------------------|--|
| 74.18 | | Articles de ménage ou d'économie domestique, d'hygiène ou de toilette, et leurs parties, en cuivre; éponges, torchons, gants et articles similaires pour le récurage, le polissage ou usages analogues, en cuivre. | | | |
| | | -Articles de ménage ou d'économie domestique et leurs parties; éponges, torchons, gants et articles similaires pour le récurage, le polissage ou usages analogues : | | | |
| 7418.11.00 | 00 | -Eponges, torchons, gants et articles similaires pour le récurage, le polissage ou usages analogues | - | 3 % | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| 7418.19.00 | | --Autres | | 3 % | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | | 10 ---- -Ustensiles de cuisine..... | - | | |
| | | 20 ---- -Articles de table..... | - | | |
| | | 90 ---- -Autres..... | - | | |
| 7418.20.00 | 00 | -Articles d'hygiène ou de toilette et leurs parties | - | 3 % | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| 74.19 | | Autres ouvrages en cuivre. | | | |
| 7419.10.00 | 00 | -Chaînes, chaînettes et leurs parties | KGM | 3 % | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | | -Autres : | | | |
| 7419.91 | | --Coulés, moulés, estampés ou forgés, mais non autrement travaillés | | | |
| 7419.91.10 | | -- -Anodes utilisées en galvanoplastie | | En fr. | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | | 10 ---- -Non alliées..... | KGM | | |
| | | 20 ---- -Alliées..... | KGM | | |

TARIF DES DOUANES - ANNEXE

| Numéro tarifaire | SS | Dénomination des marchandises | Unité de mes. | Tarif de la N.P.F. | Tarif de préférence applicable |
|---------------------|--------------|---|------------------|-----------------------|--|
| 7419.91.90 | - - - | -Autres | | 3 % | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | 10 - - - - | -Pièces moulées, non alliées..... | KGM | | |
| | 20 - - - - | -Articles de plomberie en cuivre-zinc (laiton) fondu, non précisés ou inclus ailleurs..... | KGM | | |
| | 30 - - - - | -Autres pièces coulées, alliées..... | KGM | | |
| | - - - - | -Pièces forgées : | | | |
| | 41 - - - - | -Non alliés..... | KGM | | |
| | 42 - - - - | -Alliés..... | KGM | | |
| | 50 - - - - | -Pièces moulées et estampées..... | KGM | | |
| 7419.99 | - - - | -Autres | | | |
| 7419.99.10 | - - - | -Anodes utilisées en galvanoplastie | | En fr. | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | 10 - - - - | -Non alliées..... | KGM | | |
| | 20 - - - - | -Alliées..... | KGM | | |
| 7419.99.20 00 | - - - | -Cercueils ou bières | NMB | 9,5 % | TPAC, TPMD, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. TPG : 5 % |
| 7419.99.90 | - - - | -Autres | | 3 % | TPAC, TPMD, TPG, TÉU, TM, TMÉU, TACI, TC, TCR : En fr. |
| | 10 - - - - | -Ouvrages façonnés pour le bâtiment..... | KGM | | |
| | 20 - - - - | -Quincaillerie de poteaux de lignes télégraphiques, y compris les tiges de mise à la terre..... | KGM | | |
| | 30 - - - - | -Contenants des types généralement transportés par une personne, dans ses poches de vêtement ou dans son sac à main..... | DZN | | |
| | 40 - - - - | -Articles de plomberie en cuivre-zinc (laiton) fondu non précisés ou inclus ailleurs..... | KGM | | |
| | 90 - - - - | -Autres..... | KGM | | |