

Feuille de travail pour la Description du ou des produits

| | |
|--|--|
| 1. Nom(s) du ou des produits | |
| 2. Source de la matière première | |
| 3. Caractéristiques importantes du produit final | |
| 4. Ingrédients | |
| 5. Emballage | |
| 6. Mode obligatoire d'utilisation du produit final | |
| 7. Durée de conservation | |
| 8. Endroits où le produit sera vendu | |
| 9. Instructions d'étiquetage | |
| 10. Contrôle spécial de la distribution | |

Feuille de travail pour le Programme Environnement de l'usine

| Norme | Mesure de contrôle | Procédure de surveillance | | | | Mesure correctrice |
|-------|--------------------|---------------------------|------|-----------|-------------|--------------------|
| | | Objet | Mode | Fréquence | Responsable | |
| | | | | | | |

Feuille de travail pour le Plan de points d'intervention réglementaire (PIR)

| PIR | Conformité à la réglementation | Mesure de contrôle | Procédure de surveillance | | | | Mesure correctrice |
|-----|--------------------------------|--------------------|---------------------------|------|-----------|-------------|--------------------|
| | | | Objet | Mode | Fréquence | Responsable | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Feuille de travail pour l'Analyse des dangers

| Ingrédient/étape du traitement | Danger potentiel introduit ou contrôlé | Est-ce que le danger potentiel est important? | Justification de son inclusion ou de son exclusion comme danger important | Mesure de prévention des dangers importants |
|--------------------------------|--|---|---|---|
| | <u>Biologique</u> | | | |
| | <u>Chimique</u> | | | |
| | <u>Physique</u> | | | |
| | <u>Biologique</u> | | | |
| | <u>Chimique</u> | | | |
| | <u>Physique</u> | | | |
| | <u>Biologique</u> | | | |
| | <u>Chimique</u> | | | |
| | <u>Physique</u> | | | |

Feuille de travail pour la Détermination des points critiques de contrôle

| Étape du procédé | Danger | Q. #1 Existe-t-il des mesures préventives? Non - pas de PCC Oui - passer à la Q.#2 | Q.#2 Cette étape est-elle expressément conçue pour éliminer ce danger ou réduire son occurrence possible à un niveau inacceptable? Non - passer à la Q#3 Oui - PCC | Q.#3 Est-il possible que la contamination associée aux dangers recensés dépasse un niveau acceptable ou qu'il y ait accroissement jusqu'à un niveau inacceptable? Non - pas de PCC Oui - passer à la Q#4 | Q.#4 Une étape subséquente peut-elle éliminer les dangers possible à un niveau acceptable? Non - PCC Oui - pas de PCC | CCP Oui ou Non |
|------------------|--------|--|--|--|---|---------------------------------|
| | | | | | | |

Feuille de travail pour le Plan HACCP

| Point critique de contrôle (PCC) | Danger important | Mesure de contrôle | Limites critiques | Surveillance | | | | | Mesure corrective et registres | Vérification |
|----------------------------------|------------------|--------------------|-------------------|--------------|---------|-----------|-------------|-----------|--------------------------------|--------------|
| | | | | Objet | Méthode | Fréquence | Responsable | Registres | | |
| | | | | | | | | | | |