

## Défauts de boîtes métalliques

Caractérisation et classification

# TABLE DES MATIÈRES

## 1. INTRODUCTION

## 2. TERMINOLOGIE DES BOÎTES

- 2.1 Boîtes trois pièces - Agrafe soudée à l'étain
- 2.2 Boîtes trois pièces - Agrafe électro-soudée
- 2.3 Corps de boîtes deux pièces
- 2.4 Fermetures des boîtes - Classiques
- 2.5 Fermetures des boîtes - Type à décollage
- 2.6 Fermetures des boîtes - Type à languette d'arrachage
- 2.7 Sertis

## 3. FABRICATION DES BOÎTES ET FORMATION DU SERTI

- 3.1 Tôle
- 3.2 Revêtements organiques
- 3.3 Fabrication des corps de boîtes
- 3.4 Fabrication des fermetures de boîtes
- 3.5 Sertissage et facteurs reliés à son efficacité

## 4. EXAMEN ET CONTRÔLE DES BOÎTES

- 4.1 Examen et mesure du serti
- 4.2 Examen et contrôle des boîtes

## 5. CLASSIFICATION DE LA GRAVITÉ DES DÉFAUTS

## 6. LISTE ALPHABÉTIQUE DES DÉFAUTS DE BOÎTES

Liste alphabétique des termes relatifs aux défauts

## 7. CATÉGORIES DES DÉFAUTS DE BOÎTES

- 7.1 Défauts de fabrication de la tôle
- 7.2 Défauts d'application des revêtements
- 7.3 Défauts de fabrication des corps de boîtes
- 7.4 Défauts de fabrication des fermetures de boîtes
- 7.5 Défauts de sertissage
- 7.6 Autres défauts de mise en conserve
- 7.7 Défauts de manutention

## GLOSSAIRE