

Défauts de boîtes métalliques

Caractérisation et classification

TABLE DES MATIÈRES

1. INTRODUCTION

2. TERMINOLOGIE DES BOÎTES

- 2.1 Boîtes trois pièces - Agrafe soudée à l'étain
- 2.2 Boîtes trois pièces - Agrafe électro-soudée
- 2.3 Corps de boîtes deux pièces
- 2.4 Fermetures des boîtes - Classiques
- 2.5 Fermetures des boîtes - Type à décollage
- 2.6 Fermetures des boîtes - Type à languette d'arrachage
- 2.7 Sertis

3. FABRICATION DES BOÎTES ET FORMATION DU SERTI

- 3.1 Tôle
- 3.2 Revêtements organiques
- 3.3 Fabrication des corps de boîtes
- 3.4 Fabrication des fermetures de boîtes
- 3.5 Sertissage et facteurs reliés à son efficacité

4. EXAMEN ET CONTRÔLE DES BOÎTES

- 4.1 Examen et mesure du serti
- 4.2 Examen et contrôle des boîtes

5. CLASSIFICATION DE LA GRAVITÉ DES DÉFAUTS

6. LISTE ALPHABÉTIQUE DES DÉFAUTS DE BOÎTES

Liste alphabétique des termes relatifs aux défauts

7. CATÉGORIES DES DÉFAUTS DE BOÎTES

- 7.1 Défauts de fabrication de la tôle
- 7.2 Défauts d'application des revêtements
- 7.3 Défauts de fabrication des corps de boîtes
- 7.4 Défauts de fabrication des fermetures de boîtes
- 7.5 Défauts de sertissage
- 7.6 Autres défauts de mise en conserve
- 7.7 Défauts de manutention

GLOSSAIRE