

information



Treasury Board of Canada
Secretariat

Secrétariat du Conseil du Trésor
du Canada

DATE: March 28, 2006

TO: **PENSIONERS OF THE
PUBLIC SERVICE
HEALTH CARE PLAN**

**SUBJECT: Amendments to the Public
Service Health Care Plan**

The purpose of this notice is to inform you of amendments to the Public Service Health Care Plan (PSHCP), which will take effect on April 1, 2006.

These changes are the result of a two-year collaborative effort between the Treasury Board of Canada Secretariat (TBS) and the Bargaining Agents and the Federal Superannuates National Association.

Please refer to the attached [Public Service Health Care Trust's Information Bulletin #18](#) for more information on specific benefit changes.

For further information on the PSHCP, please refer to the following documents below:

- [Information Bulletin #18](#) prepared by the Public Service Health Care Plan Trust: *Important Changes to the PSHCP*
- [National Joint Council Communiqué](#)

DATE : le 28 mars 2006

AUX : **PENSIONNÉS DU
RÉGIME DE SOINS DE SANTÉ
DE LA FONCTION PUBLIQUE**

**OBJET : Modifications au Régime de soins
de santé de la fonction publique**

Le présent avis vise à vous informer des modifications au Régime de soins de santé de la fonction publique (RSSFP) qui entreront en vigueur le 1^{er} avril 2006.

Ces modifications découlent de la collaboration menée depuis deux ans entre le Secrétariat du Conseil du Trésor, les agents négociateurs et l'Association nationale des retraités fédéraux.

Veuillez consulter [Bulletin 18 de la Fiducie du régime de soins de santé de la fonction publique](#) pour obtenir des renseignements plus détaillés sur les changements apportés au régime.

Pour tout renseignement complémentaire sur le RSSFP, veuillez consulter les documents mentionnés ci-dessous :

- [Bulletin 18](#) préparé par la Fiducie du Régime de soins de santé de la fonction publique : *Changements importants apportés au RSSFP*
- [Communiqué du Conseil National Mixte](#)



- [New Public Service Health Care Plan Directive](#), in effect as of April 1, 2006
- [PSHCP Forms](#)

The booklet called *The Public Service Health Care Plan – Benefits Coverage and Plan Provisions* is currently being revised and will be posted when finalized.

For more information on PSHCP benefit changes, please call Sun Life at:

1-888-757-7427 (toll free in North America)

(613) 247-5100 (National Capital Region)

- [Nouvelle Directive du Régime de soins de santé de la fonction publique](#) qui entrera en vigueur le 1^{er} avril 2006
- [Formulaires du RSSFP](#)

La brochure intitulée *Régime de soins de santé de la fonction publique - Protections et dispositions* est actuellement en cours de révision et sera affichée lorsque le document sera finalisé.

Pour de plus amples informations, veuillez contacter la Sun Life du Canada :

1-888-757-7427 (sans frais en Amérique du Nord)

(613) 247-5100 (Région de la capitale nationale)

Secrétaire Adjoint
Secteur des pensions et des avantages sociaux

Phil Charko
Assistant Secretary
Pensions and Benefits Sector