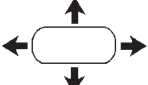

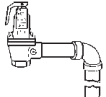

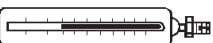
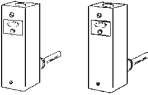




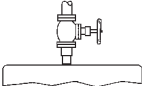
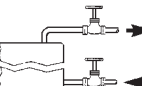
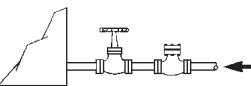
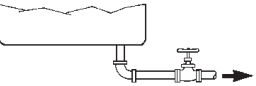


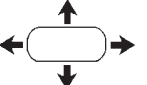



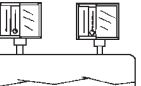


## FICHE DE VÉRIFICATION


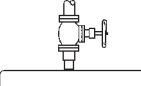
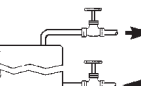
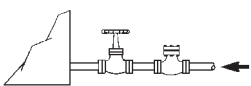
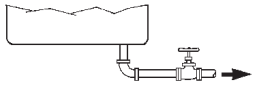
Appareils  
sous pression



1- Chaudière eau chaude	
 Espace d'inspection 4.1.2	1*
 Soupape de sûreté et de décharge 6.5	2
 Raccordement de soupape de sûreté 6.5.3	3
 Manomètre 6.4.1.2	4
 Thermomètre 6.4.2	5
 Disp. de contrôle de la température 6.4.5	6
 Dispositif de bas niveau d'eau 6.4.3.2.1	7

Chaudière eau chaude(suite)	
 Disp. sensible à l'écoulement 6.4.3.2.2	8
 Robinet d'arrêt (simple) 6.6.1.2.1	9
 Robinet d'arrêt (multiple) 6.6.2	10
 Alimentation d'eau 6.3.2.1	11
 Tuyauterie de drainage 6.7	12

2- Chaudière vapeur basse pression	
 Espace d'inspection 4.1.2	1*
 Soupape de sûreté 6.5	2
 Raccordement de soupape de sûreté 6.5.3	3
 Manomètre 6.4.1.1	4
 Dispositif de contrôle de pression 6.4.4.1	5
 Colonne d'eau 6.2.1	6
 Indicateur de niveau d'eau 6.1	7

Chaudière vapeur basse pression(suite)	
 Disp. de fermeture de bas niveau d'eau 6.4.3.1	8
 Robinet d'arrêt (simple) 6.6.1.1	9
 Robinet d'arrêt (multiple) 6.6.2	10
 Alimentation d'eau 6.3.2.1	11
 Tuyauterie de vidange 6.7	12

\* = Valeur requise

Défectuosités (notes explicatives)

---

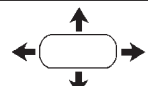

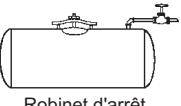
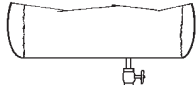



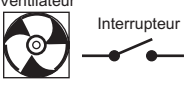

---


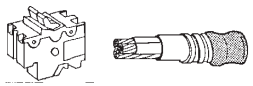

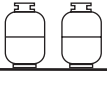







---

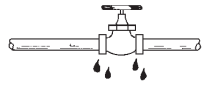


7- Échangeur de chaleur stérilisateur & autre app.	
	1*
Espace d'inspection 4.1.1, 4.1.2	
	2
Soupape de sûreté 10.1.1	
	3
Robinet d'arrêt 10.1.5	
	4
Robinet de drainage 10.1.5	

8- Système de réfrigération	
Local technique	
<b>CERTIFICAT D'INSPECTION D'UNE COMPAGNIE D'ASSURANCE</b>	1
<b>-ACCÈS AU PUBLIC -ÉTANCHÉITÉ -ENTRETIEN ET PROPRETÉ</b>	2
B-52 art. 7.10 et 10.6	
	3
Détecteur de frigorigène B-52 art. 7.10.3	
	4
Ventilation mécanique B-52 art. 7.10.5.3	
	5
Flamme nue ou combustion B-52 art. 7.10.4	

8- Système de réfrigération									
Local technique (suite)									
<b>Classe "T"</b>	6								
Local technique classe "T" B-52 art. 7.11 et 7.12									
	7								
Mode de surveillance Règlement M6 r.1									
	8								
Câblage et accessoires électriques B-52 art. 7.4 et 7.11. h)									
	9								
Masque à gaz - Appareil respiratoire B-52 art. 11									
	10								
Frigorigène dans local technique B-52 art. 10.5									
<b>AFFICHAGE PLAN PROCÉDURE</b>	11								
Affichage - Plan - Uniligne B-52 art. 10.7									
Système et tuyauterie									
<b>PLAQUE SIGNALÉTIQUE DU SYSTÈME</b>	12								
B-52 art. 4.5									
<table border="1"> <tr> <td>Acier</td> <td>Cuivre</td> </tr> <tr> <td>Ø Norme 40</td> <td>Ø GP/K/L</td> </tr> <tr> <td>Ø Norme 80</td> <td>Ø K</td> </tr> <tr> <td>Ø Tube</td> <td>Ø L</td> </tr> </table>	Acier	Cuivre	Ø Norme 40	Ø GP/K/L	Ø Norme 80	Ø K	Ø Tube	Ø L	13
Acier	Cuivre								
Ø Norme 40	Ø GP/K/L								
Ø Norme 80	Ø K								
Ø Tube	Ø L								
Matériaux - Emplacement B-52 art. 6.1 et 7.9									
	14								
Vibration excessive du compresseur B-52 art. 7.2.1									

8- Système de réfrigération	
Système et tuyauterie (suite)	
	15
Dispositif de sûreté B-52 art. 9.4	
	16
Évacuation des fluides B-52 art. 7.14 et 9.5	
	17
Protection du système B-52 art. 9.2	
<b>Res. sous pression</b>	18
Plaque signalétique B-52 art. 6.3	
<b>-ISOLATION -CORROSION -ÉROSION -RÉPARATION -FUITE</b>	19*
Règlement A20.01 art. 23, 24 et 29	
	20
Identification et protection de la tuyauterie B-52 art. 4.5.2	

9- Vérifications administratives	
<b>CERTIFICAT D'APPROBATION</b>	1
Certification L11, L18, L20, L21	
<b>PLAQUE SIGNALÉTIQUE</b>	2
Plaque signalétique R.4	
<b>CORROSION ÉROSION</b>	3
État de l'appareil R.23, R.24, R.29	
<b>MATÉRIAUX CERTIFIÉ</b>	4
Tuyauterie et composants Sec. 4	
	5
Essai d'étanchéité 18	
<b>CERTIFICAT DE SOUDEUR</b>	6
Qualification L.12	
<b>MÉTHODE DE SOUDAGE</b>	7
Enregistrement L.12	
<b>CERTIFICAT D'INSPECTION D'UNE COMPAGNIE D'ASSURANCE</b>	8

\* = Valeur requise

Défectuosités (notes explicatives)	
N° intervention	

