

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR  
POUR TOUT GENRE DE CHAUDIÈRE SAUF AQUATUBULAIRE

Partial / Partiel

Upon shipment of a boiler this form fully and correctly filled in must be mailed to the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act, governing the construction and installation of boiler.

Au moment de l'expédition d'une chaudière, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

<b>Manufactured by Construit par</b>	Name and address of Manufacturer/Nom et adresse du constructeur
<b>Manufactured for Construit pour</b>	Name and address of Purchaser or Consignee/Nom et adresse du client ou de son représentant
<b>Ultimate owner Utilisateur</b>	Name and address/Nom et adresse
<b>Location of installation Lieu de l'installation</b>	Address/Adresse

<b>Boiler / Chaudière</b>		
Type (HRT. etc) / Genre (HRT, etc)	Serial No./N° de série	Year built / Année de fabrication
Canadian Registration No.-C.R.N./N° d'enregistrement canadien-N.E.C.	National Board No./N° National Board	Drawing No./ N° de dessin

<b>The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code</b> <b>Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux du code ASME.</b>				
The design, construction and workmanship conform to CSA B51. La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51.	ASME Sec.	Division	Addenda/Supplément	Code case no. N° de cas
<b>Manufacturer's partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report:</b> <b>Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par des inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:</b>				
Name of part / Nom de la composante	Item No./N° d'item	Manufacturer's Name / Nom du constructeur	Identifying Stamp / Estampe d'identification	

<b>Boiler shells or drum / Viroles de chaudière ou ballons</b>													
Material Specification No./ N° spécification du matériau				Grade	Inside Length / Long. interne	Inside Diameter / Dia. interne	Thickness / Épaisseur						
<b>Longitudinal Joints Joints longitudinaux</b>			<b>Girth Joints Joints de circonférence</b>			<b>Heads / Têtes</b>							
Seamless Sans soudure	Welded Soudé	Joint Efficiency* Efficacité du joint*	Seamless Sans soudure	Welded Soudé	No. of shell courses Nbre de sect. de virole	Mat'l, Specification No. N° spéc. du matériau	Grade	Flat Plate	Dished À calotte	Ellipsoidal Elliptique	Hemispherical Hémisphérique	Thickness Épaisseur	Radius of Dish Ray. de calotte
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	%	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	%	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
* as compared to seamless / *comparé à un joint sans soudure													

<b>Firetube Boiler only Chaudière ignitubulaire seulement</b>	<b>Tube sheet / Plaque tubulaire</b>			<b>Tube holes Trous de tubes</b>		<b>Boiler tubes / Tubes</b>						
	Mat'l, Specification No. N° spéc. du matériau	Grade	Thickness Épaisseur	Diameter Diamètre	No./Nbre	Mat'l, Spec. No. N° spéc. du mat.	Grade	Straight Droit	Bent Courbé			
								Gauge (Thickness) Jauge (Épaisseur)				
				Outside Diameter (if various, give min. and max.) Diamètre ext. (Si variable min et max.)			Length / Longueur					

<b>Firetube Boiler only</b> <b>Chaudière ignitubulaire seulement</b>	Furnace No. N° de foyer	Size (O.D. or W. x H.) Dia. (dia.ext. ou L. x L.)	Length each section / Longueur de chaque section				Total length / Longueur totale				
	Staybolts No. Nbre d'étais boulons	Mat'l Spec.No. N° spéc. du mat.	Grade	Size telltale Dia.trou témoin	Net area Section efficace	Pitch (hor. and vert.) Pas (hor. et vert.)	Max. A.W.P. Pres. max. M.P.				
	<b>Stays or braces / Étais ou attaches</b>										
	<b>Location</b> Localisation		Mat'l Spec.No. N° spéc. du mat.	Type	No & Size N° & dia.	Max. Pitch Pas max.	Total Net Area Surf. eff. totale	Fig.PFT-32 L/1	Dist. tubes to shell Dist. tubes à la virole	Area to be stayed Surface à être étayée	Max. A.W.P. Pres. max. M.P.
	a) Above tubes F.H. Au-dessus des tubes T. AV.										
	b) Above tubes R.H. Au-dessus des tubes T. AR.										
c) Below tubes F.H. Au-dessous des tubes T. AV.											
d) Below tubes R.H. Au-dessous des tubes T. AR.											
e) Through stays Étais traversants											
f) Dome braces Attache du Dôme											

<b>Other parts / Autres composantes</b>											
Description (i.e. Dome, boiler piping, etc.) Description (ex.: Dôme, tuyauterie de la chaudière, etc.)				Mat'l Specification Spécification du matériau			Grade	Size Dimension	Thickness Épaisseur	Max. A.W.P. Pres. max. M.P.	

<b>Openings / Ouvertures</b>											
Steam (No. size and type) Vapeur (Nbre, dim et type)				Blow off (No. size, type and location) Vidange (Nbre, dim, type et localisation)				Feed, (No., size, type and location) Alimentation (Nbre, dim, type et localisation)			
Manholes (No., size and location) Trou d'homme (Nbre, dim., et localisation)				Handholes (No. size, and location) Trou de main (Nbre, dim. et localisation)				Fusible Plug.(No., diam., location, Mfr's ident.) Bouchon fusible (Nbre, dim., localisation, fabricant)			

<b>Safety valves / Soupape de sûreté</b>						<b>Boiler supports / Support de chaudière</b>						
No. / Nbre	Size / Diam.	Type.	Capacity Capacité.	Canadian, registr. No. N° d'enr. canadien		No. / Nbre	Type. Saddles Selles	Legs Pieds	Lugs Oreilles	Fixation / Attachement Bolted Boulonnée		Welded Soudée
Shop hydrostatic test Essai hydrostatique en usine		Max. A.W.P. Pres. max. M.P.	Based on : (Code Par. and / or formula) Selon : (Para. du code et/ou formule)			<b>Firetube Boiler only</b> <b>Chaudière ignitubulaire seulement</b>			Boiler rating, max. steaming capacity (rated output for hot water boilers). Puissance de la chaudière, capacité d'évaporation max. (puissance à la sortie pour chaudière à eau chaude).			
						Heating Surface / Surface de chauffe						

<b>Electric Boiler only</b> <b>Chaudière électrique seulement</b>	<b>Heating elements / Éléments chauffants</b>										
	No. / Nbre	Size Dimension	Rating / Puissance (kW) Auth. max. Max. aut.		Installed Installée	Location / Localisation			Openings / Ouvertures No. / Nbre Dimension Type.		
	<b>Electrodes / Électrodes</b>										
No. / Nbre	Size Dimension	Rating / Puissance (kW) Auth. max. Max. aut.		Installed Installée	Location / Localisation			Openings / Ouvertures No. / Nbre Dimension Type.			

**Certificate of Compliance / Certificat de conformité**

We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirement of standard CSA B51.

Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51.

Canadian Registration  
Enregistrement canadien \_\_\_\_\_

Manufacturer  
Constructeur \_\_\_\_\_

Signature \_\_\_\_\_ Date \_\_\_\_\_

**Certificate of Shop Inspection / Certificat d'inspection en usine**

I, the undersigned, a duly authorized Boilers and Pressure vessels Inspector  
Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareils sous pression  
employed by \_\_\_\_\_  
employé par \_\_\_\_\_  
of \_\_\_\_\_  
de \_\_\_\_\_

have inspected the above vessel and state that to the best of my knowledge and belief, the manufacturer has constructed the vessel in accordance with the Canadian registration CRN \_\_\_\_\_ and the requirements of standard CSA B51.

ai inspecté l'appareil précité et autant que je sache, crois que le constructeur a construit l'appareil en accord avec l'enregistrement canadien NEC \_\_\_\_\_ et les exigences de la norme ACNOR B51.

Inspection date(s)  
Date(s) d'inspection \_\_\_\_\_

Inspector's Name  
Nom de l'inspecteur \_\_\_\_\_

Signature \_\_\_\_\_ Date \_\_\_\_\_